**«Жас Ұлан» балалар мен жасөспірімдер ұйымынің іс-шаралар жоспары**

**20 \_\_\_ жыл \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

 *(айы)*

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** **Аудан,****қала** | **Іс-шара атауы** | **Өткізу** **формасы** | **Өткізу мерзімі** | **Өткізілу** **орны** | **Қатысушылар** **құрамы** | **Жауапты** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

Орындаған: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Т. А. Ж.)*

*Ескерту: Әр айдың 18-не дейін есеп электронды түрде тапсырылады.*

*(**shtab-pavlodar@mail.ru*мына электрондық пошта арқылы жіберіледі).