**«Жас Ұлан» балалар мен жасөспірімдер ұйымынің іс-шаралар жоспары**

**20 \_\_\_ жыл \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

*(айы)*

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **Аудан,**  **қала** | **Іс-шара атауы** | **Өткізу**  **формасы** | **Өткізу мерзімі** | **Өткізілу**  **орны** | **Қатысушылар**  **құрамы** | **Жауапты** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

Орындаған: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Т. А. Ж.)*

*Ескерту: Әр айдың 18-не дейін есеп электронды түрде тапсырылады.*

*(*[*shtab-pavlodar@mail.ru*](mailto:shtab-pavlodar@mail.ru)мына электрондық пошта арқылы жіберіледі).